



CURSO

**MANTENIMIENTO PRODUCTIVO TOTAL:
TPM**

IN COMPANY

CURSO DE MANTENIMIENTO PRODUCTIVO TOTAL: TPM.

IN COMPANY

¿POR QUÉ ESTE CURSO?

- La mayor parte del tiempo de parada por avería de máquinas se debe a la espera del equipo de mantenimiento.
- El 70 % de las averías se hubieran podido resolver de manera sencilla por parte de los operarios que manejan las máquinas si hubieran dispuesto de unas instrucciones claras.
- La vida útil de los equipos y componentes puede alargarse a través de tres tareas muy sencillas: LIMPIEZA, ENGRASE Y APRIETE.

La implantación del TPM dará como resultado:

- Reducción de las averías: Aumento de la disponibilidad.
- Reducción de las microparadas: Aumento de la eficiencia.
- Menor dependencia del departamento de mantenimiento.

DIRIGIDO A:

Responsables y personal de mantenimiento, operarios al cargo de máquinas, mandos intermedios, y en general, a todas las personas implicadas en los procesos de Producción y Mejora Continua.

OBJETIVOS:

El objetivo de este curso es formar a los asistentes en llevar a cabo el mantenimiento de su centro de trabajo. Con un alto contenido práctico, se realizarán ejercicios sobre casos reales de la empresa cliente.

GARANTÍA DEL IPI:

1. La inversión realizada en nuestros cursos se amortizará por las mejoras que surgirán a partir de los mismos. La amortización será prácticamente inmediata.
2. Las dinámicas formativas son muy prácticas y de alto impacto, orientadas a la asimilación por parte del alumno, de manera que pueda aplicar lo aprendido con seguridad.
 - a. [Puede consultar testimoniales de alumnos y de empresas en este enlace.](#)
 - b. O al final de este documento.

¿POR QUÉ EL IPI?

- Más de 5.500 profesionales formados.
- Más de 900 proyectos de mejora de la Productividad.
 - [Conoce a los clientes que ya han confiado en nosotros.](#)
- 30 contenidos desarrollados.
 - [12 libros editados.](#)

VENTAJAS:

Las ventajas de la formación en la empresa son las siguientes:

- Las prácticas están orientadas a problemas concretos del cliente.
- Durante el desarrollo de la parte práctica se aportarán mejoras que los alumnos podrán poner en marcha.

Esto hace que:

- Los alumnos aprendan y asimilen mucho mejor los conceptos.
- Se consigan mejoras para la fábrica, que por sí solas, rentabilizan el curso.

TÉCNICOS FORMADORES:

Ingenieros industriales con experiencia en proyectos de mejora de la productividad, llevados a cabo en Zadecon: [Conoce Zadecon.](#)

DURACIÓN:

La duración del curso es de 20 horas presenciales en la empresa del cliente. Se suele llevar a cabo en 4 días, durante 5 horas al día.

FECHAS:

A convenir, se intentará adaptar a los horarios y dedicaciones de los alumnos.

CONTENIDO DEL CURSO

- 1.- INTRODUCCIÓN Y ESTRUCTURACIÓN DEL CURSO
- 2.- EL MANTENIMIENTO DE LOS SISTEMAS PRODUCTIVOS
- 3.- IMPLANTACIÓN DE UN PROGRAMA TPM
- 4.- LAS 6 GRANDES PÉRDIDAS DE LOS EQUIPOS
- 5.- EFICIENCIA DE LOS EQUIPOS Y DE SU MANTENIMIENTO
- 6.- EL MANTENIMIENTO AUTÓNOMO: LA BASE DEL TPM
- 7.- IMPLANTACIÓN DETALLADA DEL MANTENIMIENTO AUTÓNOMO.
- 8.- CONCEPTOS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y PREDICTIVO.
- 9.- SISTEMA DE SUPERVISIÓN Y AUDITORÍA DEL TPM.
- 10.- INDICADORES CLAVE.

PRÁCTICA

Para asimilar correctamente el curso, se llevará a cabo el estudio y resolución de casos prácticos en la industria del cliente.

MATERIAL Y RECURSOS

A cada alumno se le entregará:

- Manual de TPM
- Manual de eliminación de pequeñas paradas.
- Formatos editables para su posterior uso.
- Ejercicios y ejemplos realizados durante la formación.

TÍTULO

A cada alumno se le entregará un certificado del INSTITUTO DE LA PRODUCTIVIDAD INDUSTRIAL Y ZADECÓN.



Zadecon es una ingeniería de organización industrial reconocida por la industria. El IPI ha sido promovido por Zadecon para la impartición de formación en el ámbito de la mejora de la productividad.

Bonificable por FUNDAE.

Puede solicitar su presupuesto sin compromiso contactado en: info@institutoindustrial.es

Tfno.: 900 87 70 10

Solo tiene que indicarnos:

- Número de alumnos.
- Y lugar de impartición.