



**CURSO DE**

**SMED**

**CAMBIO RÁPIDO DE MÁQUINAS**

**IN COMPANY**

# CURSO DE SMED: CAMBIO RÁPIDO DE MÁQUINAS

## IN COMPANY

### ¿POR QUÉ ESTE CURSO?

Los lotes de producción son cada vez más pequeños y la variedad de productos cada vez más grande. De hecho, hay fábricas en las que se está más tiempo con la máquina parada preparando el siguiente lote de trabajo que operando. Esto hace de vital importancia reducir al mínimo el tiempo de preparación.

Tiempo de máquina parada debido al tiempo de preparación es igual a facturación parada. Conociendo las técnicas SMED puede reducir el tiempo de máquina en más de un 50 %.

### DIRIGIDO A:

Personal de Ingeniería de Proyectos, Productos y Procesos, Métodos y Tiempos, Preparadores de trabajo, Jefes de Organización, Encargados y Mandos Intermedios, y en general, a todas las personas implicadas en los procesos de Producción y Mejora Continua.

### OBJETIVOS:

El objetivo del curso es formar de manera práctica para la reducción de tiempos de los cambios de máquina. El alumno aprenderá los criterios y los pasos a seguir para reducir drásticamente el tiempo de máquina parada, la manera de implantarlo y ponerlo en marcha y, lo más importante, a mentalizarse y mentalizar de la importancia de ser flexibles en el cambio de formatos.

### GARANTÍA DEL IPI:

1. La inversión realizada en nuestros cursos se amortizará por las mejoras que surgirán a partir de los mismos. La amortización será prácticamente inmediata.
2. Las dinámicas formativas son muy prácticas y de alto impacto, orientadas a la asimilación por parte del alumno, de manera que pueda aplicar lo aprendido con seguridad.

[Puede consultar testimoniales de alumnos y de empresas.](#)

## ¿POR QUÉ EL IPI?

- Más de 5.500 profesionales formados.
- Más de 1.100 proyectos de mejora de la Productividad.
  - [Conoce a los clientes que ya han confiado en nosotros.](#)
- 30 contenidos desarrollados.
  - Cursos.
  - 12 libros editados.
  - Juego de mesa de estrategia industrial y lean manufacturing.

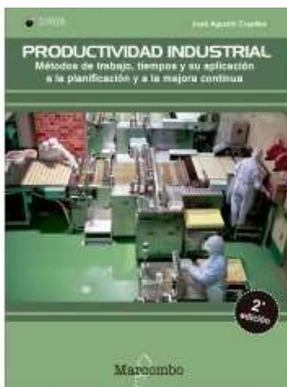
### EL JUEGO DEL LEAN MANUFACTURING

14+ 2-4 +1H



CREA Y OPTIMIZA SISTEMAS INDUSTRIALES  
MEJORA Y COMPITE PARA GANAR

**ZADECON**



## **VENTAJAS:**

Las ventajas de la formación en la empresa son las siguientes:

- Las prácticas están orientadas a problemas concretos del cliente.
- Durante el desarrollo de la parte práctica se aportarán mejoras que los alumnos podrán poner en marcha.

Esto hace que:

- Los alumnos aprendan y asimilen mucho mejor los conceptos.
- Se consigan mejoras para la fábrica, que por sí solas, rentabilizan el curso.

## **TÉCNICOS FORMADORES:**

Ingenieros industriales con experiencia en proyectos de mejora de la productividad, llevados a cabo en Zadecon: [Conoce Zadecon.](#)

## **DURACIÓN:**

La duración del curso es de 15 horas presenciales en la empresa del cliente.

## **FECHAS:**

A convenir, se intentará adaptar a los horarios y dedicaciones de los alumnos.

---

## CONTENIDO DEL CURSO

### 1.- ESTRUCTURACIÓN E INTRODUCCIÓN DEL CURSO

### 2.- ¿POR QUÉ REDUCIR LAS PREPARACIONES? BENEFICIOS DEL SISTEMA SMED

### 3.- ESTUDIO DE OPERACIONES DE PREPARACIÓN

3.1.- Conceptos básicos y terminología.

3.2.- ¿Por qué realizar un estudio de métodos y tiempos de las operaciones de preparación?

3.3.- Sistema Bedaux.

3.4.- Método Bedaux abreviado.

### 4.- EL SISTEMA SMED

4.1.- Etapa preliminar.

4.2.- Primera etapa del SMED: Separación de preparaciones internas y externas.

4.3.- Segunda etapa del SMED: Conversión de tiempos internos en externos.

4.4.- Tercera etapa del SMED: Perfeccionar las tareas internas y externas.

4.5.- Técnicas para aplicar el sistema SMED.

### 5.- EFECTOS DEL SMED

### 6.- IMPLANTACION DEL SMED Y CONCLUSIÓN

6.1.- Implantación de métodos.

6.2.- Puesta en marcha del nuevo método de trabajo.

### 7.- EJEMPLOS REALES

## PRÁCTICA

Para asimilar correctamente el curso, se llevará a cabo el estudio y resolución de casos prácticos en la industria del cliente.

## MATERIAL Y RECURSOS

A cada alumno se le entregará:

- Manual de SMED.
- Formatos editables para su posterior uso.
- Ejercicios y ejemplos realizados durante la formación.



## TÍTULO

A cada alumno se le entregará un certificado del INSTITUTO DE LA PRODUCTIVIDAD INDUSTRIAL Y ZADECON.



Zadecon es una ingeniería de organización industrial reconocida por la industria. El IPI ha sido promovido por Zadecon para la impartición de formación en el ámbito de la mejora de la productividad.

## Bonificable por FUNDAE.

Puede solicitar su presupuesto sin compromiso contactado en: [info@institutoindustrial.es](mailto:info@institutoindustrial.es)

Tfno.: 902 01 07 61

Solo tiene que indicarnos:

- Número de alumnos.
- Y lugar de impartición.