



CURSO DE

**INTRODUCCIÓN AL
LEAN MANUFACTURING Y AL ANÁLISIS
DE LA CADENA DE VALOR**

IN COMPANY

CURSO DE INTRODUCCIÓN AL LEAN MANUFACTURING Y AL ANÁLISIS Y MEJORA DE LA CADENA DE VALOR

IN COMPANY

¿POR QUÉ ESTE CURSO?

Según Toyota, despilfarro es “Todo aquello que no sea la cantidad mínima de equipo, piezas, materiales, espacio y tiempo del operario que resultan totalmente esenciales para añadir valor al producto”. Si aprendemos a educar la vista en la localización de despilfarro llegaremos a la conclusión de que está por todas partes.

Esto es, en parte, una buena noticia porque significa que hay mucho para mejorar. Para fabricar un mismo producto, rediseñando el proceso podrá tener las siguientes mejoras:

- 80 % de reducción del nivel de inventario.
- 30 % de productividad en la mano de obra.
- 50 % de mejora en los plazos de entrega.
- Reducción de defectos.

Con este curso aprenderemos a identificar el despilfarro, a clasificarlo y conoceremos herramientas para su eliminación: Herramientas Lean.

DIRIGIDO A:

Personal de Ingeniería de Proyectos, Productos y Procesos, Métodos y Tiempos, Preparadores de trabajo, Jefes de Organización, Encargados y Mandos Intermedios, y en general, a todas las personas implicadas en los procesos de Producción y Mejora Continua y Responsables Lean.

OBJETIVOS:

El objetivo del curso es que los alumnos conozcan los conceptos y herramientas básicas necesarias para poder mejorar, según la metodología LEAN, cualquier fabricación o proceso.

- Identificar el Valor y el Despilfarro.
- Realizar mapas de flujo de Valor y poder mejorarlos.

- Hacer fluir el Valor.
- Cambiar el PUSH por el PULL.
- Mejorar todo lo anterior.
- El catálogo de herramientas Lean que harán posible todo lo anterior.

Se muestran casos reales de aplicación y mejora. El curso tratará de formar en todos los conceptos anteriores. Además, se realizarán ejemplos de implantación en la fábrica objeto del curso de formación.

GARANTÍA DEL IPI:

1. La inversión realizada en nuestros cursos se amortizará por las mejoras que surgirán a partir de los mismos. La amortización será prácticamente inmediata.
2. Las dinámicas formativas son muy prácticas y de alto impacto, orientadas a la asimilación por parte del alumno, de manera que pueda aplicar lo aprendido con seguridad.

[Puede consultar testimoniales de alumnos y de empresas.](#)

¿POR QUÉ EL IPI?

- Más de 5.500 profesionales formados.
- Más de 1.100 proyectos de mejora de la Productividad.
 - [Conoce a los clientes que ya han confiado en nosotros.](#)
- 30 contenidos desarrollados.
 - Cursos.
 - 12 libros editados.
 - Juego de mesa de estrategia industrial y lean manufacturing.

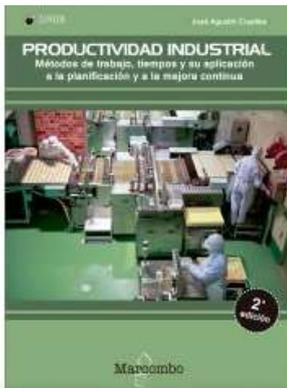
EL JUEGO DEL LEAN MANUFACTURING

14+ 2-4 +1H
EDAD JUGADORES TIEMPO



CREA Y OPTIMIZA SISTEMAS INDUSTRIALES
MEJORA Y COMPITE PARA GANAR

ZADECON



VENTAJAS:

Las ventajas de la formación en la empresa son las siguientes:

- Las prácticas están orientadas a problemas concretos del cliente.
- Durante el desarrollo de la parte práctica se aportarán mejoras que los alumnos podrán poner en marcha.

Esto hace que:

- Los alumnos aprendan y asimilen mucho mejor los conceptos.
- Se consigan mejoras para la fábrica, que por sí solas, rentabilizan el curso.

TÉCNICOS FORMADORES:

Ingenieros industriales con experiencia en proyectos de mejora de la productividad, llevados a cabo en Zadecon: [Conoce Zadecon.](#)

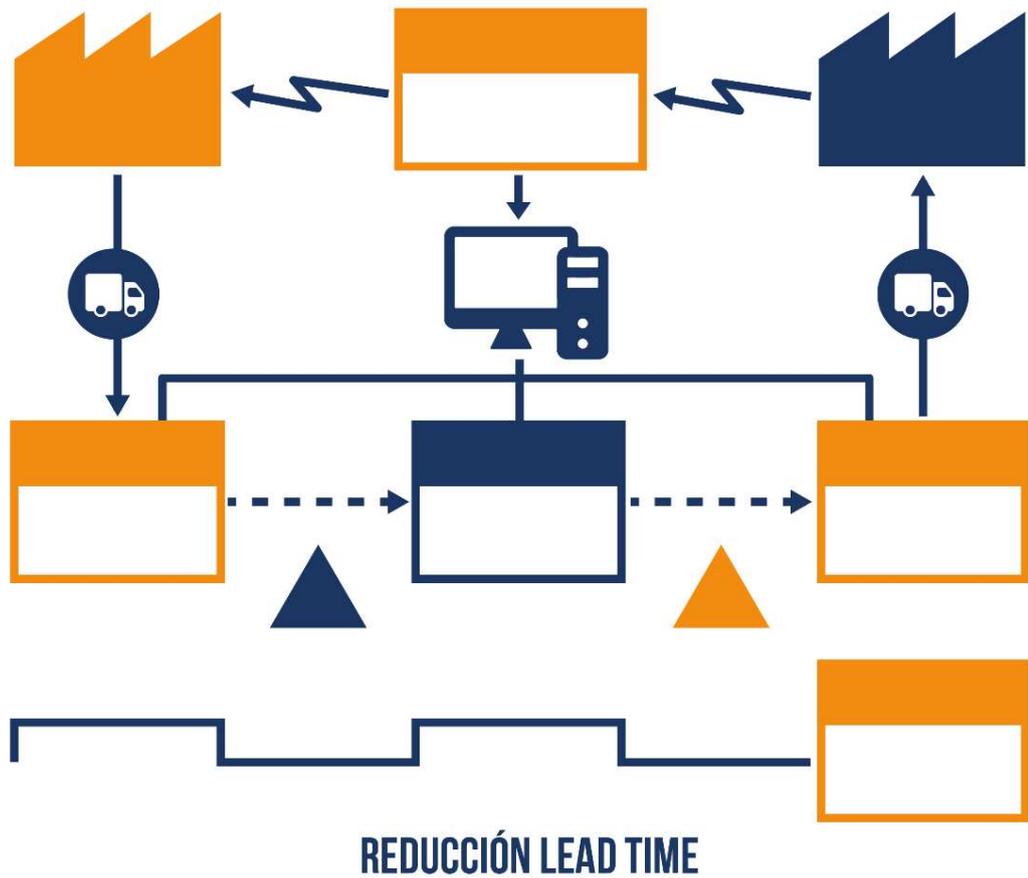
DURACIÓN:

La duración del curso es de 25 horas presenciales en la empresa del cliente. Se suele llevar a cabo en 5 días, durante 5 horas al día.

FECHAS:

A convenir, se intentará adaptar a los horarios y dedicaciones de los alumnos.

ANÁLISIS Y MEJORA DE LA CADENA DE VALOR: VSM



CONTENIDO DEL CURSO

1.- ¿QUÉ ES LEAN?

- 1.1.- ¿Dónde comenzó el Lean?
- 1.2.- Los siete desperdicios.

2.- ¿POR QUÉ SE DEBE IMPLEMENTAR LEAN?

3.- COMPRENDIENDO EL CONCEPTO DE LEAN

- 3.1.- Las 14 herramientas Lean esenciales.
- 3.2.- 5S.
- 3.3.- Reducción del tiempo de montaje.
- 3.4.- VSM-MCP (Mapeo de la Cadena de Producción).
- 3.5.- Kaizen.
- 3.6.- Manufactura Pull.
- 3.7.- Kanban.
- 3.8.- Flujo continuo.
- 3.9.- Manufactura en células.
- 3.10.- Tiempo Takt (Tiempo del cliente).
- 3.11.- Nivelación de la producción.
- 3.12.- Estandarización del trabajo.
- 3.13.- Visualización de la planta.
- 3.14.- Prueba de errores.
- 3.15.- Mantenimiento productivo total (TPM).

4.- COMUNICANDO LEAN

- 4.1.- Énfasis de la comunicación.
- 4.2.- Comunicando la implementación.

5.- MIDIENDO EL PROGRESO DE LEAN

- 5.1.- Herramienta de medición.

PRÁCTICA

Para asimilar correctamente el curso, se llevará a cabo el estudio y resolución de casos prácticos en la industria del cliente.

MATERIAL Y RECURSOS

A cada alumno se le entregará:

- Manual de Introducción al Lean Manufacturing.
- Formatos editables para su posterior uso.
- Ejercicios y ejemplos realizados durante la formación.

TÍTULO

A cada alumno se le entregará un certificado del INSTITUTO DE LA PRODUCTIVIDAD INDUSTRIAL Y ZADECON.



Zadecon es una ingeniería de organización industrial reconocida por la industria. El IPI ha sido promovido por Zadecon para la impartición de formación en el ámbito de la mejora de la productividad.

Bonificable por FUNDAE.

Puede solicitar su presupuesto sin compromiso contactado en: info@institutoindustrial.es

Tfno.: 902 01 07 61

Solo tiene que indicarnos:

- Número de alumnos.
- Y lugar de impartición.